

# PROTEC®

imaging systems

## COMPACT<sup>TM</sup> 2 NDT

## OPTIMAX<sup>®</sup> 2010 NDT

Röntgenfilm-  
Entwicklungsmaschine  
*X-ray film processor*

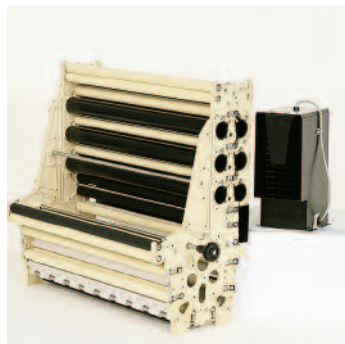
Die Präzisionswalzenpakete  
garantieren schonenden  
Filmtransport und sind  
einfach zu pflegen

*The high precision racks  
guarantee a gentle  
film advance and  
make daily care easy*



Spezielle Rack-  
Konfiguration und  
elektronisch geregeltes  
Heissluftgebläse sorgen  
für artefaktfreie  
Filmtrocknung

*Special combination of  
rollers in the dryer rack  
and the electronic  
temperature control  
ensure artifact free  
drying of the films*



### Spezieller Einsatz in der Industrie

Sowohl die OPTIMAX® 2010 NDT als auch die COMPACT™ 2 NDT sind speziell für die Entwicklung von Industrie-Filmen optimierte Entwicklungsmaschinen. In Verbindung mit für Industrie-Aufnahmen geeigneten Filmen und Chemikalien liefern sie größenunabhängig beste Bildqualität. Die Infrarot Filmerkennung über vier Sensoren für die exakte Anpassung der Regenerierung, große Tankinhalte und die individuelle Steuerbarkeit aller Verarbeitungsparameter zeichnen die COMPACT™ 2 NDT als High-End-Gerät aus.

### Kompromisslose Qualität inklusive komplettem Zubehör

Die ausschließliche Verwendung von Qualitätskomponenten gewährleistet Ihnen in Verbindung mit dem einteiligen Gehäuse höchste Zuverlässigkeit. Selbstverständlich liefern wir alle unsere Entwicklungsmaschinen mit komplettem Zubehör, wie z.B. Lichtschutzdeckel, Regenerierbehälter und Anschlussschläuchen.

### Beste Bilder und hohe Wirtschaftlichkeit

Die Filmflächenmessung über Mikrosensor ermöglicht eine intelligente und ökonomische Regenerierung in Abhängigkeit von der verarbeiteten Filmfläche. Dadurch sparen die Entwicklungsmaschinen Chemie und liefern eine konstant hohe Bildqualität. Zusätzlich senkt die integrierte Sparschaltung im Standby-Betrieb Ihren Wasser- und Stromverbrauch.

# OPTIMAX® 2010 NDT

Das optimierte Allroundtalent für  
höchste Sicherheitsansprüche

*The optimised allrounder that meets  
highest safety expectations*



Röntgenfilm-  
Entwicklungsmaschinen  
*X-ray film processors*

### Special application in the industrial field

The OPTIMAX® 2010 NDT as well as the COMPACT™ 2 NDT are x-ray film processors especially optimized for the development of industrial films. By applying appropriate films and chemicals designated for industrial applications, they ensure size independent optimum image quality. As the high end processor, COMPACT™ 2 NDT features highly advanced infrared film detection by using four sensors for exact conformance of the replenishment, large tank capacity and the individual controllability of all processing parameters.

### Outstanding quality including all accessories

High product reliability is given due to the fact that we only install components of excellent quality in our machines combined with the one-piece base. Of course, all of our x-ray processors are supplied with a complete set of accessories, such as e.g. light protection cover, replenishment containers and connecting hoses.

### Best images and high economic efficiency

A micro-sensor measures the film size which enables an intelligent and economically efficient replenishment depending on the processed film size. Consequently, the processors save chemicals and supply images of continuously high quality. In addition, the integrated save mode in stand-by operation decreases your water and power consumption.



Mikroprozessor gesteuerter Ablauf des gesamten Entwicklungszyklus'

Microprocessor controlled flow of the whole processing cycle



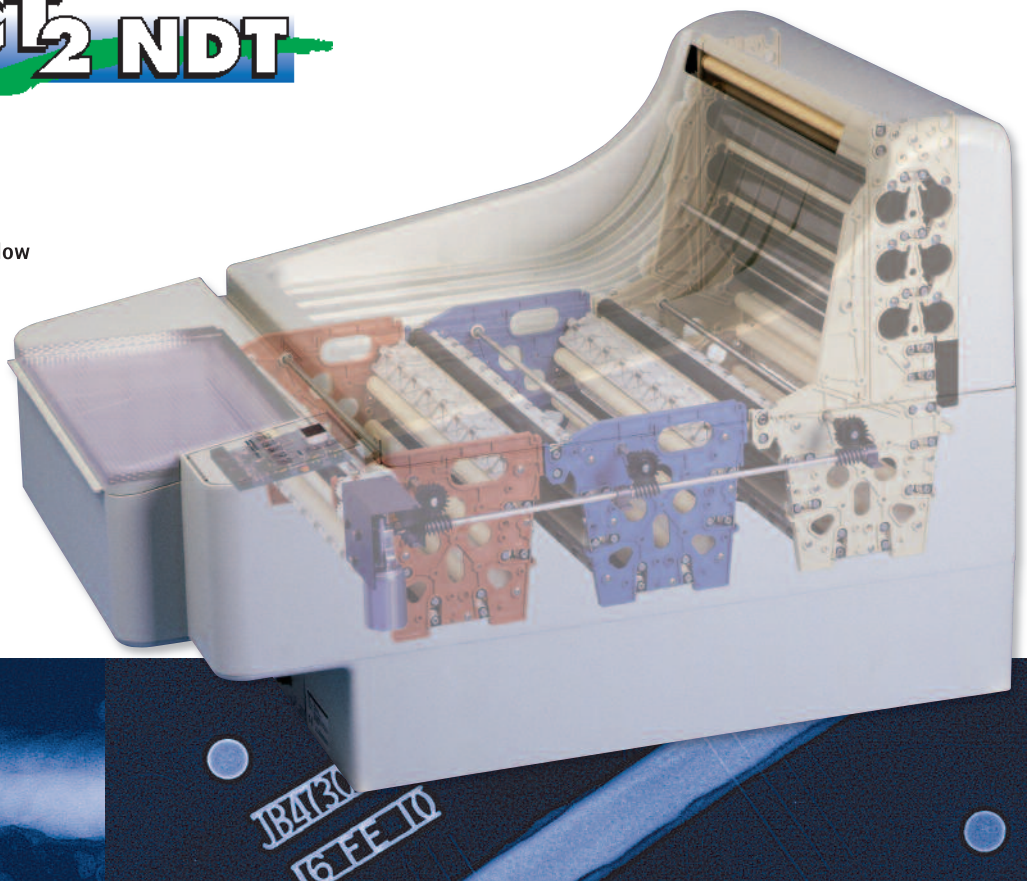
Umfangreiches Zubehör lieferbar, beispielsweise Untergestell, „Durchdie-Wand-Montage“-Set oder Rollfilm-Adapter

Extensive range of accessories e.g. base table, „through-the-wall-mounting“ kit or rollfilm adapter

# COMPACT<sup>TM</sup> 2 NDT

Unser komplettes Know-How für höchste Ansprüche

Our total know-how for the most demanding expectations



1B21130  
16.FE.10

## OPTIMAX<sup>®</sup> 2010 NDT

## COMPACT<sup>™</sup> 2 NDT

### Technische Daten / Technical Data

Filmformat / Film format:

Filmtyp / Film type:

Durchlaufzeit / Process time:

Kapazität / Capacity :

Filmformat / Film format 24 x 30 cm:

Filmformat / Film format 24 x 30 cm:

Entwicklertemperatur / Developer temperature:

Trocknertemperatur / Dryer temperature:

Filmerfassung / Film detection:

Regenerierrate / Replenishment rate:

Regenerierzeit / Replenishment time:

Regenerierbehälter / Replenishment containers:

Anti-Oxidation / Anti-oxidation:

Anti-Kristallisation / Anti-crystallization:

Nachlaufzeit / Overlap time:

Programmspeicher / Program memory:

Tankinhalte E/F/W / Tank volumes D/F/W:

Wasserverbrauch / Water consumption:

Stromverbrauch / Energy consumption:

Abmessungen (L/B/H) / Dimensions (L/W/H):

Gewicht (leer/gefüllt) / Weight (empty filled):

Elektrischer Anschluss / Electrical connections:

Wasseranschluss / Water connection:

### OPTIMAX 2010 NDT

min. 10 x 10 cm, max. 35 x ∞ cm

Blattfilme / sheet films

1,5 – 10 min (90 – 600 sec)

129 Filme/films/h bei/at 90 s Durchlauf/process time

39 Filme/films/h bei/at 300 s Durchlauf/process time

26 – 37 °C (78 – 99 °F)

einstellbar/adjustable max. 70 °C (158 °F)

2 Mikrosensoren / 2 microsensors

150 – 1.500 ml/m<sup>2</sup>

10 – 99 sec, abschaltbar / turn off possible

wahlweise/optional 12 oder/or 25 Liter (3.2 or 6.6 gal)

alle 60 min oder abschaltbar /

in 60 min intervals (can be switched off)

alle 20 min / in 20 min intervals

1-5 Walzenumdrehungen pro Film (einstellbar) /

1-5 roller turnings per film (adjustable)

2 Programme / 2 programs

5/5/5 Liter (1.3/1.3/1.3 gal)

1,9 l/min (1/2 gal/min) bei Filmdurchlauf / while processing

0,0 l/min (0.0 gal/min) im/during Stand-by

1,4 kWh bei Filmdurchlauf / while processing

0,12 kWh im/during Stand-by

77 x 59 x 42 cm (30" x 23" x 16 1/2")

35/50 kg (77/110 lb)

220 – 240 V; 8,8 A; 50/60 Hz

110 – 120 V; 15 A (20 A Stecker/plug); 50/60 Hz

3/4"; 2 – 10 bar (3/4"; 29 – 145 psi)

### COMPACT 2 NDT

min. 10 x 10 cm, max. 45 x ∞ cm

Blattfilme / sheet films

2 – 10 min (120 – 600 sec)

174 Filme/films/h bei/at 120 s Durchlauf/process time

70 Filme/films/h bei/at 300 s Durchlauf/process time

26 – 40 °C (79 – 104 °F)

35 – 70 °C (95 – 158 °F)

4 Sensoren (Infrarot) / 4 sensors (infrared)

150 – 3.000 ml/m<sup>2</sup>

5 – 60 sec, abschaltbar / turn off possible

25 Liter (6.6 gal)

zuschtaltbar, alle 5 – 99 min /

selectable 5 – 99 min intervals

alle 20 min / in 20 min intervals

1-5 Walzenumdrehungen pro Film (einstellbar) /

1-5 roller turnings per film (adjustable)

5 Programme / 5 programs

12,5/12/13 Liter (3.3/3.2/3.5 gal)

1,9 l/min (1/2 gal/min) bei Filmdurchlauf / while processing

0,0 l/min (0.0 gal/min) im/during Stand-by

2,5 kWh bei Filmdurchlauf / while processing

0,23 kWh im/during Stand-by

97 x 68 x 127 cm (38" x 26 3/4" x 50")

91/129 kg (201/285 lb) geschlossen / with closed base

77/115 kg (170/254 lb) offen / with open base

208 – 240 V; 10 – 14 A; 50/60 Hz

3/4"; 2 – 10 bar (3/4"; 29 – 145 psi)



PROTEC GmbH & Co. KG · imaging systems  
 In den Dorfwiesen 14 · D-71720 Oberstenfeld  
 Tel.: +49 (0) 70 62/92 55-0 · Fax: +49 (0) 70 62/2 26 85  
 protec@protec-med.com · www.protec-med.com



Innovation  
made in Germany